



# H3222 电容屏保护蓝胶

H3222 是一种单组份, 印刷烘烤型保护蓝胶, 主要应用于 OGS、CG、CTP 触控显示行业配套材料。可采用简易的方法剥离, 并且不会残留在材料表面或污染材料。本品成膜性极好并具有较强的韧性和柔软度, 主要用作生产加工过程保护产品表面洁净度及刮伤, 提升产品良率及效率。

## 产品优点

- 耐酸、耐碱、耐蚀刻、耐溶剂性能佳
- 柔软性好, 不留残胶, 平滑光亮, 易剥离
- 容易印刷不粘网版
- 常温耐水性 8 小时无影响
- 烘烤不冒油, 不影响银浆附着力
- 电阻屏、电容屏正背面通用
- 耐烤极限; 160°C, 120 分钟

## 产品性能参数

### 固化前

| 条目                   | 描述        | 备注         |
|----------------------|-----------|------------|
| 外观                   | 液体        | 目视         |
| 颜色                   | 深蓝色透明     | 目视         |
| 比重 g/cm <sup>3</sup> | 0.79-0.85 | GB/T 13354 |
| 粘度 cps               | 350-450   | GB/T 2784  |
| 颗粒度                  | ≤5um      | 2.0MTL     |

### 固化后

| 条目         | 典型值                    | 备注        |
|------------|------------------------|-----------|
| 达因值        | 边缘 32B, 视窗 38B         | 达因笔       |
| 体积电阻率 Ω.cm | > 1.0×10 <sup>11</sup> | GB/T 1692 |

## 使用说明

1. 网目:150-250 目, 颗粒细腻



2. 印刷厚度; 20-30um
3. 刮刀硬度; 75-80°
4. 烘烤条件: 玻璃;
  - 4.1.1: 表面固化; 红外线隧道炉 120-130°C, 5-10 分钟, 立式炉 120°C, 15-20 分钟。
  - 4.1.2: 完全固化; 红外线隧道炉 140-150°C, 5-10 分钟, 立式炉 140-150°C, 30 分钟。

## 注意事项

1. 未用的完的保护胶与新胶的添加比例为 5%, 并连续搅拌直到新旧保护胶相互融合 (建议使用电动搅拌机搅拌)。
2. 必须添加我公司配备的保护胶专用稀释剂, 添加量为 1-2%并搅拌 5-8 分钟。
3. 使用时, 请不要接触皮肤或将本品误入眼睛中 (详见 MSDS 报告)。

## 常见问题与解决方法

问题: 油墨膜只可小片状剥下, 易断裂、无韧性

分析: 1.印刷太薄 2.温度太低, 时间不足。

解决: 1.降低网目、选用软胶刮刀, 2 控制温度或适当提高温度和时间。

问题: 油墨膜边缘有锯齿或狗牙

解决: 1.检查印刷线条是否平整 2.避免使用不当稀释剂

问题: 油墨膜不能剥离

解决: 1.烘箱温度过高,降低温度。2 烘干时间过长, 减少烘干时间。

## 标准包装

- 3Kg, 5kg/ 罐
- 根据客户要求

## 产品储存

将产品存贮于未开封的原装容器内, 并存放在阴凉避光干燥的区域, 远离火源, 热源。存储信息同时标注于产品外包装标签。

**本产品最佳存储条件: 20-25°C, 有效期: 6 个月。**

未使用完的产品需及时密封避光保存, 不可长时间敞口存放。



为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

**湖南创瑾科技有限公司**

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

[www.trumjin.com](http://www.trumjin.com)